(11)Publication number:

09-226252

(43)Date of publication of application: 02.09.1997

(51)Int.CI.

B41M 5/26

(21)Application number: 08-152229

(71)Applicant: OJI PAPER CO LTD

(22)Date of filing:

13.06.1996

(72)Inventor: MANDOU RITSUO

INUBUSHI KEIICHI

(30)Priority

Priority number: 07154795

Priority date: 21.06.1995

Priority country: JP

07334664

22.12.1995

JP

(54) THERMAL RECORDING MATERIAL

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a thermal recording material causing no blocking at the time of storage in a wound state and also causing little a feel of stick to the hand at the time of sticking, in regard to the thermal recording material having a rewettable paste layer on the rear side.

SOLUTION: In a thermal recording material prepared by providing a thermal recording layer and a protective layer containing a water borne adhesive on one surface of a substrate sequentially and by providing a rewettable paste layer on the opposite surface of the substrate, at least one kind of substance selected out of a carboxyl modified polyvinyl alcohol, an acetoacetyl modified polyvinyl alcohol and a silicon modified polyvinyl alcohol is used as the water borne adhesive in the protective layer. In addition to this means, a means wherein the rewettable paste layer is made to contain partially-saponified polyvinyl alcohol, polyvinyl acetate and a pigment may be taken.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

02.08.2002

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-226252

(43)公開日 平成9年(1997)9月2日

(51) Int. Cl. 6

B41M 5/26

識別記号

FΙ

B41M 5/18

Е

101 Ē

審査請求 未請求 請求項の数8 〇L (全9頁)

(21)出願番号

特願平8-152229

(22)出願日

平成8年(1996)6月13日

(31)優先権主張番号 特願平7-154795

(32)優先日

平7(1995)6月21日

(33)優先権主張国

日本(JP)

(31)優先権主張番号 特願平7-334664

(32)優先日

平7(1995)12月22日

(33)優先権主張国

日本 (JP)

(71)出願人 000122298

王子製紙株式会社

東京都中央区銀座4丁目7番5号

(72)発明者 萬道 律雄

兵庫県尼崎市常光寺4丁目3番1号 新王

子製紙株式会社尼崎研究センター内

(72)発明者 犬伏 恵一

兵庫県尼崎市常光寺4丁目3番1号 新王

子製紙株式会社尼崎研究センター内

(54) 【発明の名称】感熱記録体

(57) 【要約】

【課題】裏面に再湿潤性糊層を有する感熱記録体におい て、巻き取り保管時にブロッキングを起こさず、また貼 付け時にも手への付着感が少ない感熱記録体を提供する ことにある。

【解決手段】支持体の片面に感熱記録層、水性接着剤を 含有する保護層を順次設け、且つ支持体の反対の面に再 湿潤性糊層を設けた感熱記録体において、本発明は上記 の課題を解決するための一つの手段として、保護層中の 水性接着剤として、カルボキシ変性ポリビニルアルコー ル、アセトアセチル基変性ポリビニルアルコール、ケイ 素変性ポリビニルアルコールの中から選ばれる少なくと も1種を用いるものである。その他、例えば上記の手段 に更に再湿潤性糊層中に、部分ケン化ポリビニルアルコ ール、ポリ酢酸ビニルおよび顔料を含有させる手段があ る。

【特許請求の範囲】

【請求項1】支持体の片面に感熱記録層、水性接着剤を含有する保護層を順次設け、且つ支持体の反対の面に再湿潤性糊層を設けた感熱記録体において、保護層中の水性接着剤が、カルボキシ変性ポリビニルアルコール、アセトアセチル基変性ポリビニルアルコール、ケイ素変性ポリビニルアルコールの中から選ばれる少なくとも1種であることを特徴とする感熱記録体。

【請求項2】保護層中の水性接着剤が、アセトアセチル 基変性ポリビニルアルコールである請求項1記載の感熱 10 記録体。

【請求項3】保護層中のカルボキシ変性ポリビニルアルコール、アセトアセチル基変性ポリビニルアルコールおよびケイ素変性ポリビニルアルコールの合計量が、保護層の全固形量の10~40重量%である請求項1または2記載の感熱記録体。

【請求項4】更に、保護層中に耐水化剤を含有させた請求項1~3のいずれか一項に記載の感熱記録体。

【請求項5】再湿潤性糊層中に、部分ケン化ポリビニル アルコールおよびポリ酢酸ビニルを含有させた請求項1 20 ~4のいずれか一項に記載の感熱記録体。

【請求項6】再湿潤性糊層中に、更に顔料を含有させた 請求項5に記載の感熱記録体。

【請求項7】顔料が、水酸化アルミニウムである請求項6に記載の感熱記録体。

【請求項8】部分ケン化ポリビニルアルコール100重量部に対してポリ酢酸ビニルが $30\sim250$ 重量部であり、水酸化アルミニウムが $10\sim50$ 重量部であり、かつ水酸化アルミニウムの平均粒子径が $0.5\sim8\,\mu\,m$ である請求項7に記載の感熱記録体。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、再湿潤性糊により 貼付できる感熱記録体に関し、特にロール状に巻き取っ た状態でもプロッキングしない感熱記録体に関するもの である。

[0002]

【従来の技術】熱により複数の発色性化合物を接触させて記録像を得るようにした感熱記録体はよく知られている。かかる感熱記録体は比較的安価であり、また記録機 40 器がコンパクトで、且つその保守も容易なため、ファクシミリや各種計算機などの記録媒体としてのみならず巾広い分野において使用されている。

【0003】近年、その利用分野は広がり、例えばラベル用の記録媒体として、感熱記録体の裏面に粘着剤層、或いは再湿潤性糊層を設けた感熱記録体がある。裏面に再湿潤性糊層を設けた感熱記録体の用途の一つとして、郵便証紙用の感熱記録体がある。この郵便証紙用感熱記録体は感熱記録面側に郵便局名、発送日や郵便料金などを記録した後、裏面を水で濡らすことにより、郵便物に50

直接貼付けて使用されるものである。

【0004】郵便証紙用感熱記録体は普通ロール状に巻き取られた状態で保管または記録機器中に装填されており、高湿度下では、裏面の再湿潤性糊層と感熱記録体表面が貼り付く、いわゆるプロッキングが生じ、感熱記録体が使用不能となる恐れがある。 かかるプロッキングを防止する方法として、保護層中に脂肪酸金属塩を含有させることが実開昭63-80160号公報に記載され、また再湿潤性糊にポリビニルアルコールとデンプンを併用することが実開平6-79560号公報に記載されているが、更なる改良が要望されている。

【0005】また、記録像の薬品に対する保存性、あるいは記録走行性を高めるために水溶性接着剤を主成分とする保護層を有する郵便証紙用感熱記録体を水で濡らして郵便物に貼付ける際、保護層の表面が濡れると、その表面が指に付着することもあり、使用感が好ましくないので改良が要望されている。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】本発明の課題は、裏面に再湿潤性糊層を有する感熱記録体において、巻き取り保管時にプロッキングを起こさず、また貼付け時にも手への付着感が少ない感熱記録体を提供することにある。 【0007】

【課題を解決するための手段】支持体の片面に感熱記録層、水性接着剤を含有する保護層を順次設け、且つ支持体の反対の面に再湿潤性糊層を設けた感熱記録体において、本発明は上記の課題を解決するための一つの手段として、保護層中の水性接着剤として、カルボキシ変性ポリビニルアルコール、アセトアセチル基変性ポリビニルアルコール、ケイ素変性ポリビニルアルコールの中から選ばれる少なくとも1種を用いるものである。その他、例えば上記の手段に更に再湿潤性糊層中に、部分ケン化ポリビニルアルコール、ポリ酢酸ビニルおよび顔料を含有させる手段がある。

[0008]

【発明の実施の形態】本発明は、支持体の片面に感熱記録層、水性接着剤を含有する保護層を順次設け、且つ支持体の反対の面に再湿潤性糊層を設けた感熱記録体において、保護層中に水性接着剤としてカルボキシ変性ポリビニルアルコール、アセトアセチル基変性ポリビニルアルコールの中から選ばれる少なくとも1種を用いることを特徴とするものであるが、これら特定の変性ポリビニルアルコールは、単独、或いは混合して用いられる。なかでも、アセトアセチル基変性ポリビニルアルコールは強靱で、しかも耐水性に優れた膜が得られやすいため、好ましく用いられる。

【0009】保護層中の水性接着剤の含有量としては、 保護層の全固形量の10~90重量%、好ましくは20 ~60重量%が均一な塗布面が得られるので望ましい。

また、保護層中の特定のポリビニルアルコールの使用量 は特に限定されないが、保護層の全固形量の10~40 重量%がブロッキングが少なく好ましい。

【0010】また、保護層中に耐水化剤として、例えば グリオキザール、グルタルアルデヒド、ホルマリン、ホ ウ酸、ホウ砂などを含有させることによりプロッキング が極めて少なくなる。かかる耐水化剤の使用量は特に限 定されないが、特定のポリビニルアルコールに対して 0.01~10重量%程度が好ましい。

【0011】カルボキシ変性ポリビニルアルコール、ア 10 セトアセチル基変性ポリビニルアルコールおよびケイ素 変性ポリピニルアルコールの、ケン化度は80~100 mo1%程度、重合度は500~2000程度、変性度 は2~10mol%程度のものが好ましい。

【0012】本発明では所望の効果を阻害しない限りに おいて、保護層中に特定の変性ポリピニルアルコール以 外に他の水溶性または水分散性の水性接着剤を併用する ことも可能である。これら水性接着剤の具体例として は、例えばデンプン類、ヒドロキシエチルセルロース、 メチルセルロース、カルボキシメチルセルロース、ゼラ 20 チン、カゼイン、アラビアガム、完全ケン化ポリビニル アルコール、部分ケン化ポリビニルアルコール、ジイソ プチレン・無水マレイン酸共重合体塩、スチレン・無水 マレイン酸共重合体塩、エチレン・アクリル酸共重合体 塩、スチレン・アクリル酸共重合体塩、尿素樹脂、メラ ミン樹脂、アミド樹脂などの水溶性接着剤、スチレン・ ブタジエン系共重合体ラテックス、アクリル樹脂系ラテ ックス、ポリエステルポリウレタンアイオノマー、ポリ エーテルポリウレタンアイオノマーなどの水分散性接着 剤が挙げられる。

【0013】また、保護層中には各種の顔料を併用する ことも可能であり、例えば炭酸カルシウム、酸化亜鉛、 酸化アルミニウム、二酸化チタン、無定形シリカ、水酸 化アルミニウム、硫酸バリウム、タルク、カオリン、グ レー、焼成カオリン、コロイダルシリカなどの無機顔料 やスチレンマイクロボール、ナイロンパウダー、ポリエ チレンパウダー、尿素・ホルマリン樹脂フィラー、生デ ンプン粒子などの有機顔料などが挙げられる。その使用・ 量は保護層全固形分中40~90重量%で調節するのが 望ましい。

【0014】更に、保護層中には必要に応じてステアリ ン酸亜鉛、ステアリン酸カルシウム、ポリエチレンワッ クス、カルナバロウ、パラフィンワックス、エステルワ ックスなどの滑剤、ジオクチルスルホコハク酸ナトリウ ムなどの界面活性剤(分散剤、湿潤剤)、消泡剤、カリ ミョウバン、酢酸アルミニウムなどの水溶性多価塩など の各種助剤を適宜添加することもできる。

【0015】感熱記録層側とは反対の面に設けられる再 湿潤性糊層は、保管時は接着性をもたず、水で濡らすこ とにより接着性を生じるものであればよいが、例えば郵 50 粒子径8 mmを越えると接着力が低下する恐れがある。

便証紙用として感熱記録体がクラフト紙からなる封筒に 貼付けられて郵送される際に剥がれないように、その接 着強度は一般にクラフト紙に対して巾1 c m 当たり40 g以上が望ましい。

【0016】再湿潤性糊層に用いられる再湿潤性糊とし ては、各種の水溶性高分子が使用される。水溶性高分子 の具体例としては、完全(部分)ケン化ポリピニルアル コール、デンプン、デキストリン、アラビアゴム、ニカ ワ、ポリアクリルアミド、スチレンー無水マレイン酸共 重合体の塩、エチレン-無水マレイン酸共重合体の塩、 酢酸ビニルーアクリル酸共重合体の塩、酢酸ビニルーメ タクリル酸共重合体の塩などが挙げられる。勿論、これ ら再湿潤性糊を二種以上用いることもできる。

【0017】再湿潤性糊層には、補助粘着剤として各種 水分散性樹脂を併用することにより、プロッキングが改 良される。かかる水分散性樹脂の具体例としては、例え ばポリ酢酸ビニルラテックス、酢酸ビニルーエチレン共 重合ラテックス、酢酸ビニルーアクリル酸共重合体ラテ ックス、酢酸ビニルーメタクリル酸共重合体ラテック ス、酢酸ビニルーバーサチック酸共重合体ビニルラテッ クスなどが挙げられる。再湿潤性糊と補助粘着剤の使用 割合は特に限定されないが、再湿潤性糊100重量部に 対して30~250重量部、好ましくは50~200重 量部程度である。

【0018】なかでも、補助粘着剤であるポリ酢酸ビニ ルラテックスは再湿潤性糊である部分ケン化ポリビニル アルコールと共に使用することにより、ブロッキングが 少なく、しかも接着力に優れた再湿潤性糊層が得られ る。かかる部分ケン化ポリビニルアルコールのケン化度 としては80~95mo1%程度、重合度としては30 0~2500程度である。

【0019】また、再湿潤性糊層中には各種の有機また は無機の顔料を添加することにより、更にブロッキング が改良される。かかる顔料の具体例としては、例えば炭 酸カルシウム、酸化亜鉛、酸化アルミニウム、二酸化チ タン、二酸化ケイ素、水酸化アルミニウム、硫酸バリウ ム、タルク、カオリン、クレー、焼成カオリン、コロイ ダルシリカ、スチレンマイクロボール、ナイロンパウダ ー、ポリエチレンパウダー、尿素・ホルマリン樹脂フィ 40 ラー、生デンプン粒子などが挙げられる。

【0020】なかでも、水酸化アルミニウムは接着力の 低下が少なく、しかも耐ブロッキング性に優れ、特に好 ましい。顔料の使用量については再湿潤性糊層の全固形 量に対して5重量%未満では耐ブロッキング性の改良効 果が低く、また50重量%を越えると接着力が低下する 恐れがあるため、5~70重量%、より好ましくは10 ~50重量%程度である。顔料の平均粒子径としては $0.5 \sim 8 \mu m$ 程度が好ましい。平均粒子径 $0.5 \mu m$ 未満では耐プロッキング性の改良効果が低く、また平均

【0021】再湿潤性糊層としては上記の如き再湿潤性 糊と顔料を適宜組み合わせて使用するのが好ましい。特 にポリ酢酸ビニル、部分ケン化ポリビニルアルコールお よび水酸化アルミニウムからなる組み合わせがより好ま しく、接着力、耐ブロッキング性、塗料安定性、塗工適 正等が優れている。

【0022】なかでも、部分ケン化ポリビニルアルコー ル100重量部に対してポリ酢酸ピニルが30重量部未 満であると耐ブロッキング性が悪化したり水付着後から 被接着物へ完全接着するまでのいわゆるオープンタイム 10 が長くなる等の問題が生じる恐れがあり、また250重 量部を越えると接着力が低下する恐れがあるため、30 ~250重量部、より好ましくは50~210重量部程 度で使用するのが望ましい。

【0023】本発明が適応される感熱記録方式として は、例えばロイコ染料と呈色剤との組み合わせ、ジアゾ ニウム塩とカプラーとの組み合わせ、鉄、銅、コバルト など遷移元素とキレート化合物との組み合わせ、芳香族 イソシアネート化合物とイミノ化合物との組み合わせな どが挙げられるが、ロイコ染料と呈色剤との組み合わせ 20 が発色濃度に優れ、しかも地肌部および記録像の保存性 にも優れているため、好ましく用いられる。以下、ロイ コ染料と呈色剤とを組み合わせた感熱記録体についてよ り詳細に述べる。

【0024】かかるロイコ染料としては、各種公知の無 色ないしは淡色のロイコ染料が使用でき、例えば3,3 ービス (p-ジメチルアミノフェニル) -6-ジメチル アミノフタリド、3-(4-ジエチルアミノー2-メチ ルフェニル)-3-(4-ジメチルアミノフェニル)-6-ジメチルアミノフタリド、3-ジエチルアミノ-7 30 発色性染料、 ージベンジルアミノーベンゾ [a] フルオランなどの青 発色性染料、3-(N-エチル-N-p-トリル)アミ ノー7-N-メチルアニリノフルオラン、3-ジエチル アミノー7-アニリノフルオラン、3-ジエチルアミノ - 7 - ジベンジルアミノフルオランなどの緑発色性染 料、

【0025】3,6-ビス(ジエチルアミノ)フルオラ ン-ィーアニリノラクタム、3-シクロヘキシルアミノ -6-クロロフルオラン、3-ジプチルアミノ-6-メ チルー7ープロモフルオラン、3ージエチルアミノー7 -メチルフルオラン、3-ジエチルアミノー6-メチル -7-クロロフルオラン、3-ジエチルアミノ-7-ク ロロフルオラン、ローダミン (o-クロロアニリノ) ラ クタム、ローダミン (p-クロロアニリノ) ラクタム、 3-ジエチルアミノー7,8-ベンゾフルオラン、3-(N-エチル-p-トルイジノ) -7-メチルフルオラ ン、3-ジエチルアミノ-6,8-ジメチルフルオラ ン、3-(N-エチル-N-イソアミル)アミノーベン ゾ〔a〕フルオラン、3,3'-ビス(1-n-ブチル -2-メチルインドール-3-イル)フタリド、2-

(4-ドデシルオキシ-3-メトキシスチリル) キノリ ンなどの赤発色性染料、

【0026】3-(N-5チル-N-イソアミル)アミ ノー6-メチル-7-アニリノフルオラン、3-(N-メチルーN-シクロヘキシル)アミノー6-メチルー7 ーアニリノフルオラン、3ージメチルアミノー6ーメチ ルー7-アニリノフルオラン、3-ジエチルアミノー6 -メチル-7-アニリノフルオラン、3-ジ(n-ブチ ル) アミノー6-メチルー7-アニリノフルオラン、3 -ジエチルアミノ-7-(o-クロロフェニルアミノ) フルオラン、3-ジエチルアミノ-7-(o-フルオロ. フェニルアミノ)フルオラン、3-ジ(n-プチル)ア ミノ-7- (o-フルオロフェニルアミノ) フルオラ ン、3-(N-エチル-p-トルイジノ)-6-メチル -7-アニリノフルオラン、3-(N-エチル-N-テ トラヒドロフルフリルアミノ) -6-メチル-7-アニ リノフルオラン、3-ジエチルアミノ-6-クロロ-7 -アニリノフルオラン、3-(N-メチル-N-n-プ ロピルアミノ) -6-メチル-7-アニリノフルオラ ン、3-(N-n-ヘキシル-N-エチル)アミノ-6 -メチル-7-アニリノフルオラン、3-ジエチルアミ ノー6-メチル-7-p-エトキシアニリノフルオラ ン、3-ピロリジノー6-メチルー7-アニリノフルオ ラン、3-ピペリジノ-6-メチル-7-アニリノフル オラン、2, 2-ビス {4-[6'-(N-シクロヘキ シル-N-メチルアミノ)-3'-メチルスピロ〔フタ リドー3、9'ーキサンテンー2'ーイルアミノ〕フェ ニル}プロパン、3-ジエチルアミノ-7-(3'-ト リフルオロメチルフェニル) アミノフルオランなどの黒

[0027] 3, 3-ビス [1-(4-メトキシフェニ ル) -1-(4-ジメチルアミノフェニル) エチレン-2-イル]-4,5,6,7-テトラクロロフタリド、 3, 3-ピス〔1-(4-メトキシフェニル)-1-(4-ピロリジノフェニル) エチレン-2-イル〕-4, 5, 6, 7-テトラクロロフタリド、3-p-(p -ジメチルアミノアニリノ)アニリノー6-メチルー7 -クロロフルオラン、3-p-(p-クロロアニリノ) アニリノー6-メチルー7-クロロフルオラン、3,6 ービス (ジメチルアミノ) フルオレンー9ースピロー 3'-(6'-ジメチルアミノ)フタリドなどの近赤外 領域に吸収波長を有するロイコ染料などが挙げられる。 勿論、これらに限定されるものではなく、また必要に応 じて二種以上を併用することもできる。ロイコ染料は感 熱記録層の全固形量の5~40重量%程度が望ましい。 【0028】なかでも、郵便証紙用としての用途を考慮 すれば、朱肉色を発色させることができる赤発色性染料 の中から選ばれるものを単独、または2種以上を混合し て用いることが好ましく、更に各種スタンプの代替とし 50 ての用途を考えると、黒発色性染料は勿論、緑発色性染

料も好ましく用いられる。

【0029】上記の如きロイコ染料と組み合わせて使用 される呈色剤についても各種の材料が公知であり、例え ば活性白土、アタパルジャイト、コロイダルシリカ、ケ イ酸アルミニウムなどの無機酸性物質、4,4'-イソ プロピリデンジフェノール、1,1-ビス(4-ヒドロ キシフェニル)シクロヘキサン、2,2-ビス(4-ヒ ドロキシフェニル) - 4 - メチルペンタン、4, 4'-ジヒドロキシジフェニルスルフィド、ヒドロキノンモノ ベンジルエーテル、4-ヒドロキシ安息香酸ベンジル、 4, 4'-ジヒドロキシジフェニルスルホン、2, 4' - ジヒドロキシジフェニルスルホン、4-ヒドロキシー 4'-イソプロポキシジフェニルスルホン、ビス(3-アリルー4ーヒドロキシフェニル)スルホン、4ーヒド ロキシー4'ーメチルジフェニルスルホン、4ーヒドロ キシフェニルー4'ーベンジルオキシフェニルスルホ ン、3,4-ジヒドロキシフェニルー4'-メチルフェ ニルスルホン、ピス(4-ヒドロキシフェニルチオエト -ヒドロキシフェニル) エチル] ベンゼン、1、3-ピ 20 ス $(\alpha - \lambda \mathcal{F} \mathcal{N} - \alpha - (4) - \mathsf{E} \mathcal{F} \mathcal{D} + \mathcal{F} \mathcal{N} \mathcal{F} \mathcal{N})$ エ チル] ベンゼン、ジ(4-ヒドロキシ-3-メチルフェ ニル) スルフィド、2, 2'ーチオビス(3-tert-オ クチルフェノール)などのフェノール性化合物、N, N'ージーmークロロフェニルチオウレアなどのチオ尿 素化合物、N-(p-トルエンスルホニル)カルバモイ ル酸-p-ベンジルオキシフェニルエステル、4,4¹ -ビス(N-p-トリルスルホニルアミノカルボニルア ミノ) ジフェニルメタン、N-(p-トルエンスルホニ ル) - N' - (p-トリル) 尿素などの分子内に-SO 30 , NH-結合を有するもの、p-クロロ安息香酸亜鉛、 4-[2-(p-メトキシフェノキシ) エチルオキシ] サリチル酸亜鉛、4-〔3-(p-トリルスルホニル) プロピルオキシ〕サリチル酸亜鉛、5-〔p-(2-p -メトキシフェノキシエトキシ) クミル〕 サリチル酸亜 鉛などの芳香族カルボン酸の亜鉛塩、更にはチオシアン 酸亜鉛のアンチピリン錯体、テレフタルアルデヒド酸と 他の芳香族カルボン酸との複合亜鉛塩などの有機酸性物 質などが例示される。なかでも、4-ヒドロキシー4' アリルー4ーヒドロキシフェニル)スルホンを用いた場 合は記録像の経時的保存性が優れていることから、好ま しく用いられる。

【0030】ロイコ染料と呈色剤との使用比率は、用い るロイコ染料や呈色剤の種類に応じて適宜選択されるも のであり、特に限定するものではないが、一般にロイコ 染料1重量部に対して1~50重量部、好ましくは2~ 10重量部程度の呈色剤が使用される。

【0031】感熱記録層は、一般に水を分散媒体とし、 ボールミル、アトライター、サンドミルなどの攪拌・粉 50 ジド、p-アセトフェネチジド、N-アセトアセチルー

砕機によりロイコ染料および呈色剤を一緒にまたは別々 に分散した後、接着剤などを添加して調製された感熱記 録層用塗液を支持体上に塗布乾燥して形成される。

【0032】接着剤としては、例えばデンプン類、ヒド ロキシエチルセルロース、メチルセルロース、カルボキ シメチルセルロース、ゼラチン、カゼイン、アラビアガ ム、ポリビニルアルコール、カルボキシ変性ポリビニル アルコール、アセトアセチル基変性ポリビニルアルコー ル、ケイ素変性ポリピニルアルコール、ジイソプチレン ・無水マレイン酸共重合体塩、スチレン・無水マレイン 酸共重合体塩、エチレン・アクリル酸共重合体塩、尿素 樹脂、メラミン樹脂、アミド樹脂、スチレン・アクリル 酸共重合体塩、スチレン・ブタジエン系共重合体ラテッ クス、アクリル樹脂系ラテックス、ポリエステルポリウ レタンアイオノマー、ポリエーテルポリウレタンアイオ ノマーなどが、感熱記録層用塗液の全固形分に対して5 ~30重量%程度含有される。

【0033】また、感熱記録層用塗液中には必要に応じ て各種の助剤を添加することができ、例えばジオクチル スルホコハク酸ナトリウム、ドデシルベンゼンスルホン 酸ナトリウム、ラウリルアルコール硫酸エステルナトリ ウム、脂肪酸金属塩などの分散剤、ステアリン酸亜鉛、 ステアリン酸カルシウム、ポリエチレンワックス、カル ナバロウ、パラフィンワックス、エステルワックスなど のワックス類、カオリン、クレー、炭酸カルシウム、焼 成カオリン、酸化チタン、珪藻土、無定形シリカ、活性 白土、水酸化アルミニウム、スチレンマイクロボール、 ナイロンパウダー、ポリエチレンパウダー、尿素・ホル マリン樹脂フィラー、生デンプン粒子などの顔料、消泡 剤、着色染料、増感剤、保存性改良剤などが挙げられ

【0034】増感剤の具体例としては、例えばステアリ ン酸アミド、メトキシカルボニル-N-ステアリン酸ベ ンズアミド、N-ベンゾイルステアリン酸アミド、エチ レンピスステアリン酸アミド、メチレンピスステアリン 酸アミド、N-メチロールステアリン酸アミド、テレフ タル酸ジベンジル、p-ベンジルオキシ安息香酸ベンジ ル、2-ナフチルベンジルエーテル、m-ターフェニ ル、シュウ酸ジベンジル、シュウ酸ージーpーメチルベ ーイソプロポキシジフェニルスルホンまたはビス (3- 40 ンジル、シュウ酸-ジ-p-クロロベンジル、p-ベン ジルビフェニル、p-トリルビフェニルエーテル、ジ (p-メトキシフェノキシエチル) エーテル、1,2-ジ(3-メチルフェノキシ)エタン、1,2-ジ(4-・メチルフェノキシ) エタン、1,2-ジ(4-メトキシ フェノキシ) エタン、1, 2-ジ(4-クロロフェノキ シ) エタン、1, 2-ジフェノキシエタン、1-(4-メトキシフェノキシ) -2-(3-メチルフェノキシ) エタン、p-メチルチオフェニルベンジルエーテル、 1, 4-ジ(フェニルチオ) プタン、p-アセトトルイ

p-hルイジン、ジ($\beta-$ ビフェニルエトキシ)ベンゼン、p-ジ(ビニルオキシエトキシ)ベンゼン、1-イソプロピルフェニル-2-フェニルエタンなどが挙げられる。

【0035】保存性改良剤の具体例としては、例えば 2, 2'-メチレンピス (4-メチル-6-tert-プチ ルフェノール)、2,2'-エチリデンビス(4,6-ジーtertープチルフェノール)、4,4'ーチオピス (2-メチル-6-tert-プチルフェノール)、1, 1,3-トリス(2-メチル-4-ヒドロキシ-5-シー10 クロヘキシルフェニル) ブタン、1,1,3-トリス (2-メチルー4-ヒドロキシー5-tert-プチルフェ ニル) プタン、4,4'ーチオビス(3-メチルフェノ ール)、2,2-ビス(4-ヒドロキシ-3,5-ジブ ロモフェニル)プロパン、2,2-ビス(4-ヒドロキ シー3,5-ジクロロフェニル)プロパン、2,2-ビ ス(4-ヒドロキシ-3,5-ジメチルフェニル)プロ パンなどのヒンダードフェノール化合物、1,4-ジグ リシジルオキシベンゼン、4,4'-ジグリシジルオキ シジフェニルスルホン、4-ベンジルオキシ-4'-(2-メチルグリシジルオキシ)ジフェニルスルホン、 フェノールノボラック型エポキシ樹脂、ビスフェノール A型エポキシ樹脂などのエポキシ化合物、N, N'ージ -2-ナフチル-p-フェニレンジアミン、2,2'-メチレンピス(4,6-ジーtert-ブチルフェニル) ホ スフェイトのナトリウムまたは多価金属塩、ビス(4-エチレンイミノカルポニルアミノフェニル)メタンなど が挙げられる。なかでも1,1,3-トリス(2-メチ ルー4-ヒドロキシ-5-シクロヘキシルフェニル)ブ タンは耐水性に優れ、しかも地肌カブリの発生が少なく 30 好ましく用いられる。

【0036】これらの増感剤および保存性改良剤の使用量は特に限定されないが、一般に呈色剤1重量部に対して4重量部以下で調節するのが望ましい。

【0037】再湿潤性糊層、感熱記録層および保護層の 形成方法については特に限定されず、例えばエアーナイ フコーティング、バリバーブレードコーティング、ピュ アーブレードコーティング、ロッドブレードコーティン グ、ショートドウェルコーティング、カーテンコーティ ング、ダイコーティング、グラビアコーティングなどの 40 適当な塗布方法により感熱記録層用塗液を支持体の片面 に塗布乾燥した後、更に保護層用塗液を感熱記録層上に 塗布乾燥して形成される。再湿潤性糊層の塗布量として は、一般に固形量で3~20g/m'、好ましくは5~ 15g/m² 程度である。感熱記録層用塗液の塗布量は 乾燥重量で2~12g/m'、好ましくは3~10g/ m'程度、保護層用塗液の塗布量は乾燥重量で0.1~ 20g/m¹、好ましくは0.5~10g/m¹程度で ある。支持体の反対の面(裏面)に形成される再湿潤性 糊層の塗布順序は感熱記録層、保護層に対し任意の順序 50

で行うことが可能である。

【0038】支持体としては、紙、プラスチックフィルム、合成紙、不織布、金属蒸着物などのうちから適宜選択して使用される。また、支持体と感熱記録層の間に有機または無機の吸油性顔料を主成分とした中間層を設けて、記録感度や記録画質を向上させることもできる。

【0039】なお、必要に応じて、再湿潤性糊層を2層以上設けて、接着力を高めたり、支持体と再湿潤層との間に保護層を設け、一層保存性を高めることも可能である。また、各層塗布後にスーパーカレンダー掛けなどの平滑化処理を施すなど、感熱記録体製造分野における各種の公知技術が必要に応じて付加し得るものである。

[0040]

【実施例】以下に実施例を挙げて本発明をより具体的に 説明するが、勿論これらに限定されるものではない。な お、例中の部および%は、特に断らない限りそれぞれ重 量部および重量%を示す。

【0041】 実施例1

① A液調製

0 焼成クレー〔商品名:アンシレックス、EMC社製、吸油量110ml/100g〕100部、ポリビニルアルコールの10%水溶液100部および水200部からなる組成物を混合攪拌して中間層用塗液を得た。

② 中間層の形成

A液を50g/m'の上質紙の片面に乾燥後の塗布量が 9g/m'となるように塗布乾燥して中間層を形成し た。

【0042】③ B液調製

3-ジェチルアミノー6, 8-ジメチルフルオラン5 部、 $3-ジェチルアミノー7-クロロフルオラン5部、メチルセルロースの5%水溶液5部および水40部からなる組成物をサンドミルで平均粒子径が2<math>\mu$ mになるまで粉砕した。

【0043】 4D C液調製

4-ヒドロキシ-4 $^{\prime}$ $^{\prime}$

【0044】⑤ D液調製

1, 2-ジ(3-メチルフェノキシ) エタン 2 0 部、メチルセルロースの 5 %水溶液 5 部および水 5 5 部からなる組成物をサンドミルで平均粒子径が 2 μ mになるまで粉砕した。

【0045】⑥ 感熱記録層の形成

B液55部、C液115部、D液80部、ポリビニルアルコールの10%水溶液80部および炭酸カルシウム35部を混合攪拌して得られた塗液を、上記の中間層上に乾燥後の塗布量が6g/m²となるように塗布乾燥して感熱記録層を形成した。

【0046】⑦ 保護層の形成

11

カオリン〔商品名:UW-90、EMC社製〕65部、アセトアセチル基変性ポリビニルアルコール〔商品名: ゴーセファイマーZ-200、日本合成化学社製〕の10%水溶液300部、グリオキザールの10%水溶液5部、ステアリン酸亜鉛の30%分散液6部および水140部からなる組成物を混合攪拌して得られた保護層用塗液を、上記の感熱記録層上に乾燥後の塗布量が5g/m²となるように塗布乾燥して保護層を形成した後、スーパーカレンダー処理した。

【0047】 ⑧ 再湿潤性糊層の形成

部分ケン化ポリビニルアルコール〔商品名:PVA-2 17、クラレ社製〕の10%水溶液100部、カオリンの50%水分散液10部からなる組成物を混合攪拌して得られた再湿潤性糊層用塗液を、上記の保護層を有する感熱記録体の裏面に乾燥後の塗布量が12g/m²となるように塗布乾燥して再湿潤性糊層を形成し、感熱記録体を得た。

【0048】実施例2

実施例1の保護層の形成において、アセトアセチル基変性ポリビニルアルコールの10%水溶液300部の代わ20 りにカルボキシ変性ポリビニルアルコール〔商品名:KL-318、クラレ社製〕の10%水溶液300部を用い、且つグリオキザールの10%水溶液5部の代わりにエポキシ系化合物〔商品名:カイメン557H、日本PMC社製〕の12%水溶液50部を添加した以外は、実施例1と同様にして裏面に再湿潤性糊層を有する感熱記録体を得た。

【0049】 実施例3

実施例2の保護層の形成において、アセトアセチル基変性ポリピニルアルコールの10%水溶液300部の代わ 30 りにケイ素変性ポリピニルアルコール〔商品名:R-1130、クラレ社製〕の10%水溶液300部を使用した以外は、実施例2と同様にして裏面に再湿潤性糊層を有する感熱記録体を得た。

【0050】実施例4

実施例1の再湿潤性糊層の形成において、部分ケン化ポリビニルアルコール〔商品名:PVA217、クラレ社製〕の10%水溶液100部およびカオリンの50%水分散液10部の代わりに、部分ケン化ポリビニルアルコール〔商品名:PVA205、クラレ社製〕の10%水40溶液100部および固形濃度45%のポリ酢酸ビニルラテックス22.2部を使用した以外は、実施例1と同様にして裏面に再湿潤性糊層を有する感熱記録体を得た。

【0051】実施例5

実施例1のB液調製において、3ージエチルアミノー6,8ージメチルフルオラン5部、3ージエチルアミノー7ークロロフルオラン5部の代わりに3ーシクロヘキシルアミノー6ークロロフルオラン5部、3ージブチルアミノー6ーメチルー7ープロモフルオラン5部を使用した以外は、実施例1と同様にして裏面に再湿潤性糊層50

を有する感熱記録体を得た。

【0052】実施例6

実施例1のB液調製において、3-ジエチルアミノー6,8-ジメチルフルオラン5部、3-ジエチルアミノー7-クロロフルオラン5部の代わりに3,6-ビス(ジメチルアミノ)フルオレン-9-スピロー3'ー(6'-ジメチルアミノ)フタリド10部を使用した以外は、実施例1と同様にして裏面に再湿潤性糊層を有する感熱記録体を得た。

10 【0053】 実施例7

実施例1の保護層の形成において、グリオキザールの10%水溶液5部を使用しなかった以外は、実施例1と同様にして裏面に再湿潤性糊層を有する感熱記録体を得た

【0054】実施例8

実施例1の保護層の形成において、カオリン65部およびアセトアセチル基変性ポリビニルアルコールの10%水溶液300部の代わりに、カオリン50部およびアセトアセチル基変性ポリビニルアルコールの10%水溶液450部を使用した以外は、実施例1と同様にして裏面に再湿潤性糊層を有する感熱記録体を得た。

【0055】実施例9

実施例1の保護層の形成において、アセトアセチル基変性ポリビニルアルコールの10%水溶液300部の代わりに、アセトアセチル基変性ポリビニルアルコールの10%水溶液80部と完全ケン化ポリビニルアルコール〔商品名:PVA110、クラレ社製〕の10%水溶液220部を使用した以外は、実施例1と同様にして裏面に再湿潤性糊層を有する感熱記録体を得た。

【0056】実施例10

実施例1の再湿潤性糊層の形成において、部分ケン化ポリビニルアルコール〔商品名: PVA217、クラレ社製〕の10%水溶液100部およびカオリンの50%水分散液10部の代わりに、部分ケン化ポリビニルアルコール〔ケン化度88%、重合度500〕10部、ポリ酢酸ビニルラテックス6部(固形量)、水酸化アルミニウム(平均粒子径1.0 μ m)4部および水40部からなる固形濃度33%の再湿潤性糊(商品名:サイビノールX-196-086E、サイデン化学社製)を使用した以外は、実施例1と同様にして裏面に再湿潤性糊層を有する感熱記録体を得た。

【0057】実施例11

実施例1の再湿潤性糊層の形成において、部分ケン化ポリピニルアルコール〔商品名:PVA217、クラレ社製〕の10%水溶液100部の代わりに完全ケン化ポリピニルアルコール〔商品名:PVA117、クラレ社製〕の10%水溶液100部を使用した以外は、実施例1と同様にして裏面に再湿潤性糊層を有する感熱記録体を得た。

【0058】実施例12



特開平9-226252

実施例1の再湿潤性糊層の形成において、部分ケン化ポ リピニルアルコール〔商品名:PVA217、クラレ社 製〕の10%水溶液100部およびカオリンの50%水 分散液10部の代わりに、部分ケン化ポリビニルアルコ ール〔商品名:PVA217、クラレ社製〕の10%水 溶液100部を使用した以外は、実施例1と同様にして 裏面に再湿潤性糊層を有する感熱記録体を得た。

【0059】比較例1

実施例1の保護層の形成において、アセトアセチル基変 性ポリピニルアルコールの10%水溶液300部の代わ 10 ×:感熱記録体が付着し、剥離できない。 りに完全ケン化ポリビニルアルコール〔商品名:PVA 117、クラレ社製〕の10%水溶液300部を使用して た以外は、実施例1と同様にして裏面に再湿潤性糊層を 有する感熱記録体を得た。

【0060】比較例2

実施例1の保護層の形成においてアセトアセチル基変性 ポリピニルアルコールの10%水溶液300部の代わり に部分ケン化ポリビニルアルコール〔商品名: P V A 2 05、クラレ社製〕の10%水溶液300部を使用した 以外は、実施例1と同様にして裏面に再湿潤性糊層を有 20 する感熱記録体を得た。

【0061】かくして得られた感熱記録体について、以 下の評価試験を行い、その結果を〔表1〕に記載した。 [記録濃度] 感熱記録用評価機 [TM-PMD型、大倉 電気社製〕を用いて、印加エネルギー0. 45mJ/d o t で記録し、得られた記録像の濃度をマクベス濃度計 [RD-914型、マクベス社製] にてグリーンフィル ターを使用し測定した。但し、実施例6の感熱記録体に 関してはグリーンフィルターの代わりにビジュアルモー ドを用いて測定した。

【0062】〔再湿潤性糊層の接着力〕得られた感熱記 録体を巾1cmの短冊状にし、裏面に水を付着させてク

ラフト紙に貼り付けて10秒後の接着力を測定した。 【0063】〔耐ブロッキング性 Ⅰ〕得られた感熱記 録体を5枚重ねて、上から200g/cm²の圧力で押 さえて、40℃、90%RHの環境下で3日間放置して 耐ブロッキング性を評価した。

評価基準

◎:感熱記録体が全く付着しない。

〇:感熱記録体が僅かに付着する。

△:感熱記録体が付着するが、剥離可能。

【0064】〔耐ブロッキング性 II〕得られた感熱 記録体を5枚重ねて、上から200g/cm²の圧力で 押さえて、40℃、90%RHの環境下で10日間放置 して耐ブロッキング性を評価した。

評価基準

◎:感熱記録体が全く付着しない。

〇:感熱記録体が僅かに付着する。

□:感熱記録体が少し付着する。

△:感熱記録体が付着するが、剥離可能。

×:感熱記録体が付着し、剥離できない。

【0065】〔表面付着性〕水で濡れた指を感熱記録体 の保護層表面に押しつけて保護層表面の指への付着性を 評価した。

評価基準

◎:保護層表面の指への付着が全くない。

〇:保護層表面の指への付着感少しあるが、保護層表面 は剥がれない。

×:保護層表面が指に付着し、保護層表面の一部が指に 残る。

30 [0066]

【表1】

		聖面接着力 (g∕cm)	耐ブロッキ ング性 1	耐ブロッキ ング性 II	保護層面 の付着性	記録濃度
	実施例1	7 0	0	0	0	1.30
I	実施例 2	70	0	0	0	1. 2 9
	実施例3	70	0	0	0	1. 2 7
ļ	実施例 4	130	0	0	0	1.30
1	実施例 5	70	0	0	0	1. 3 2
	実施例 6	70	0	0	0	1.30
ı	実施例7	70	0		0	1.29
ı	実施例8	70	0	0	0	1.33
ł	実施例 9	70	0		0	1.30
	実施例10	120	0	0	0	1.30
ı	実施例11	6 0	0	0	0	1.30
	実施例12	150	0		0	1.30
I	比較例1	70	Δ	×	×	1.30
İ	比較例 2	70	×	×	×	1.30
l						

15

発明の感熱記録体はいずれも裏面に再湿潤性糊層を有し ながら耐ブロッキング性に優れ、また表面付着性もな い、郵便証紙適性を備えた、優れた感熱記録体であっ た。